



BOLETÍN INFORMATIVO N° 008-2009/D.SS.CC.

Arequipa, 26 de junio del 2009

Estimados Padres de familia:

El jueves 18 festejamos nuestro aniversario institucional y se ha demostrado el gran amor que compartimos a los Sagrados Corazones de Jesús y de María.

Por ser un día tan especial aprovechamos para inaugurar nuestras nuevas salas de audiovisuales e idiomas, así como el área de recepción. Agradecemos a todos aquellos padres de familia que pudieron acompañarnos ese día y los que no pudieron estar, habrá otros momentos para poder compartir con ustedes otra fiesta tan especial como ésta y es "LA CANONIZACIÓN DEL PADRE DAMIÁN", los motivo a visitar nuestra página web para conocer todas las actividades internas y externas que tendremos este año por el primer santo de nuestra congregación.

Para concluir un día tan lindo como el 18 de junio, nuestras alumnas regalaron a su colegio un nuevo galardón, La Medalla de Oro en Voley, categoría menores. Gracias chicas, gracias profesor Carlos y gracias papis por el apoyo incondicional!

ÁREA ACADÉMICA DE INICIAL Y PRIMARIA: Queremos invitarlos a la Charla a cargo del Sr. Javier Arévalo, reconocido autor que diseñó el Plan Lector Nacional para el Ministerio de Educación.

Como ustedes saben, la lectura es la base para el éxito escolar, por eso nos parece de fundamental importancia el que ustedes estén informados para poder ayudar de la manera más conveniente a sus hijas.

Su asistencia es pues importante y será tomada en cuenta dentro del área de comunicación.

Los esperamos sin falta, el día miércoles 08 de julio a las 7:00 de la noche.

ÁREA ACADÉMICA DE SECUNDARIA:

Les informamos que nuestras alumnas participarán en la VI Olimpiada Nacional Escolar de Matemática 2009. La primera etapa a nivel de institución educativa se realizará el día 26 de junio de 10:00 a 12:00 de la mañana.

Igualmente queremos hacerles conocer que estamos participando del Programa: "Valoración Integral de la Calidad Educativa Regional 2009" conforme al convenio de la Gerencia Regional de Educación con el Patronato Civil de la Calidad Educativa Regional.

Participan en este programa las alumnas del Cuarto de Secundaria, quienes serán evaluadas en las áreas de competencia lectora, competencia matemática y científica. Se ha iniciado el día 15 de junio con una evaluación de entrada y finaliza en el mes de noviembre.

ÁREA DE ACTIVIDADES Y DEPORTES:

FELICITACIONES A NUESTRAS VOLEIBOLISTAS CATEGORIA MENORES:

¡Felicitamos a nuestras alumnas integrantes de la selección de Vóley; Categoría Menores y a su entrenador Carlos Pérez, por haber obtenido la Medalla de Oro en ADECOA, el día jueves 18 de junio en el Coliseo Arequipa, demostrando una vez más, el amor y entrega por su Colegio. Esperamos que los éxitos continúen con el mismo esfuerzo, constancia y responsabilidad. De igual manera, agradecemos el apoyo constante de la Asociación de Padres de Familia.

2.- FESTIVAL DE DANZA "ARS COA 2009"

Se invita a los Padres de Familia y Alumnas al Festival de Danza ARS COA 2009 que se realizará los días 26 y 27 de junio de 2:00 a 5:00 p.m. en las instalaciones del Colegio Paola Frassinetti. Las alumnas seleccionadas del Taller de Danza de Primaria y Secundaria, han recibido un comunicado con todas las indicaciones.

3.- **PROGRAMA POR EL DÍA DEL MAESTRO:** El día viernes 03 de julio se rendirá un Homenaje a las Maestras y Maestros de nuestro Colegio. La actividad se realizará dentro del horario escolar. Las actividades curriculares serán normales. Las alumnas deben asistir bien uniformadas y peinadas. Las horas de entrada y salida son las mismas. El día lunes 6 de julio no habrá labores por celebrarse el Día del Maestro.

4.- **CONCURSOS POR LA CANONIZACIÓN DEL PADRE DAMIÁN** Las alumnas de los 3 niveles de nuestro Colegio participarán en Concursos de Canto (letra inédita), Poesía (de su creación), Dibujo y Pintura cuyo tema es la Vida y Obra del Padre Damián. Deben investigar y prepararse. La participación es de todas las alumnas a nivel de aula.

5.- **ENSAYOS DÍA DE LA PERUANIDAD Y ANIVERSARIO DE AREQUIPA** Les comunicamos con anticipación, que las alumnas participantes en el Programa por el Día de la Peruanidad (viernes 24 de julio) y el Aniversario de Arequipa (Viernes 14 de agosto) deben cumplir con los ensayos señalados por sus tutoras. Esperamos que nos apoyen para que celebremos como se merece estas dos Fiestas.

En el Programa por el Día de la Peruanidad participan las alumnas de Inicial de 4 años, 1º, 3º y 5º grado de primaria y secundaria.

En el Programa por el Aniversario de Arequipa participan las alumnas de Inicial de 5 años, 2º, 4º y 6º grado así como 2º y 4º de secundaria.

6.- **PARTICIPACIÓN VIAJES CULTURALES 2009** Les recordamos a los Padres de 1º, 2º y 5º de secundaria que deben tramitar con tiempo la autorización notarial para el viaje de sus hijas. Es un requisito indispensable para su participación. Recuerden que el DNI es un documento indispensable para todos los Viajes.

Sólo podrán viajar las alumnas que fueron inscritas en las fechas señaladas anteriormente.

ÁREA DE PASTORAL: Jornadas: Recordamos a los padres de 5º A de primaria que el día 02 de julio es la jornada de reflexión para sus niñas. Deben asistir a San Juan de Dios 538 de 8:00 a 2:30 con buzo y llevar sus útiles de escritorio, lonchera y S/.3.50 (por favor sean puntuales) La asistencia es obligatoria.

Campaña de invierno: Les recordamos que todo junio estamos en la campaña de recolección de ropa de abrigo para nuestros hermanos de las zonas altas de Arequipa. ¡NO se olviden de enviarnos algo! Son muchos los que necesitan de nosotros!

A los padres de familia de Primaria y Secundaria les estamos enviando el sobre del óbolo del Papa les pedimos devolverlo el día martes. Les recordamos que son muy pocas las veces que nuestra Iglesia tiende sus manos para pedir nuestra colaboración. ¡Necesitamos llevar el evangelio a lugares donde no hay nada!

CINE EN EL COLEGIO

Con motivo de la Canonización de nuestro Beato P. Damián de Molokai el día 17 de julio a las 6:30 p.m. tendremos cine para todos los padres de los Sagrados Corazones y sus familias para ver la película sobre la vida de nuestro primer Santo de la Congregación. Desde ya acomoden sus horarios para no faltar ese día. ¡Los esperamos!

ÁREA FORMATIVA: A los comités de aula, les pedimos revisar su plan de trabajo anual y continuar cumpliendo con lo programado.

Hacemos de su conocimiento que a partir de la fecha está asumiendo la tutoría de cuarto grado de primaria "B" la Sra. Nathalie Savoire en lugar de la Sra. Kelly Uré.

DEPARTAMENTO DE ENFERMERÍA: Seguimos haciendo hincapié en poner en práctica las recomendaciones para evitar contagiarse de alguna enfermedad. Enviar a las alumnas bien abrigadas. Deben tomar o comer vitamina C y lavarse bien las manos. Los felicitamos porque son pocas las alumnas que vienen enfermas.

ÁREA ADMINISTRATIVA: Como es de su conocimiento, el 11 de octubre se llevará a cabo la Canonización del Padre Damián en Roma. Por este motivo, tenemos a la venta en la Tesorería del Colegio, llaveros y polos conmemorativos:

Llaveros a S/.2.00

Polos Blancos a S/.13.00 (con el logo de la canonización)

Polos a color (rojo y azul) a S/.15.00 (con el logo de la canonización)

Atentamente,
Patricia Macedo Vargas
Directora



DESGLOSABLE BOLETÍN

YO _____ PADRE/MADRE DE LA ALUMNA

DEL _____ GRADO _____ DE _____

HE RECIBIDO EL BOLETÍN INFORMATIVO N° 008-2009 Y ESTOY ENTERADO/A DE SU CONTENIDO.

FECHA _____

FIRMA _____